



Montageanlage für Differentiale von Bus-Achsen

Endkunde: ZF AG

- Anlage besteht aus zwei Anlagenteilen: Einer Vormontageeinheit und einer automatischen Pressenstation
- Komplettierung der Differentiale auf Kraft- Weg- überwachter Presse
- Durch Drücken der jeweiligen Starttaste automatische Arbeitsabläufe
- Integrierte Abfragen zur Qualitätssicherung
- Optimale Prozesssicherheit