



Ausbrechtisch für Anlagen des RAPID PROTOTYPING

Kunde: EOS Electro Optical Systems



- Entwicklung und Lieferung eines Prototyps für einen Ausbrechtisch zum ergonomischen „ausbrechen“ von fertigen Werkstücken aus dem „Job“ von Laser- Sintermaschinen (Rapid Prototyping bzw. Rapid Manufacturing)
- Der Wechselrahmen mit dem „Job“ wird über einen Handstapler in den Ausbrechtisch eingebracht
- Sequentielles Heben der Hubplattform führt zum Ausheben des Pulvers, überflüssiges Pulver wird über eine Vibrationsrinne in den Altpulverbehälter gefördert
- Ringabsaugung verhindert Staubentwicklung im Arbeitsbereich
- Besondere Berücksichtigung der Ergonomie und des EOS- typischen Maschinendesigns